

温度トレーサビリティ

solder paste cabinet

ソルダーペーストキャビネット

CL-500-90-TH

クリームハンダの保管管理（先入・先出、低温保管）を行う必須アイテムに
温度トレーサビリティ&警告機能がつき、基板実装品質の管理機能を強化！！

クリームハンダはフラックスの揮発を抑えるため冷蔵保管しなければなりません。また保管期限もあるので
期限の早いものから使用することによって実装品質を維持できます。ソルダーペーストキャビネットは、そ
れらを容易に実現します。



主な機能ポイント

保管機能の特徴

—ユーザー見地—

point1

3~10°Cの温度設定が可能
在庫が一目でわかる総ガラス張り
三種類の半田を分離して在庫
500g容器を90個収納
場所をとらない省スペース設計

温度トレーサビリティ

—高精度温度ロガー搭載—

point2

保管中の庫内温度の変化を記録。
保管温度のトレーサビリティ確認が
可能に。

アラーム機能

—警告ランプ装備—

point3

万一、温度異常発生時にも素早く
気づけることで損害を最小限に抑え
れます。

PCでのデータ編集

—SDカードスロット装備—

point4

SDカードを介しCSV出力により
エクセルでの品質管理記録作成
が容易に。

先入 / 先出し機構

—容易な期限管理の実現—

point5

スロープ形状の保管庫の採用により
先入れ先出し機能実現。

高精度ロガー搭載 庫内の温度変化を記録、保存。

計測間隔：10s,20s,30s,1min,2min,5min,10min,20min,30min,1h
 演算機能：瞬時値、最大値、最小値、平均値
 動作モード：通常モード
 記録モード：コンティニュー*1、リング*2
 記憶装置：内部メモリ（約8500データ）、外部メモリ（SDカード）

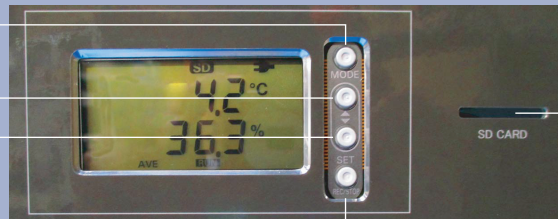
*1：内部メモリーが上限に達すると自動的にSDカードに記録。
 *2：常に内部メモリ上限分、最新の計測値を記録。

MODE 選択：動作モードの切り替え
 エラー、アラームの解除（長押し）
 設定値のキャンセル

項目選択（△）：設定項目の移動（上方向）
 表示画面の切り替え（逆順方向）
 設定値の変更（増加）

項目選択（▽）：設定項目の移動（下方向）
 表示画面の切り替え（順方向）
 設定値の変更（減少）

SET/REC/STOP: 設定値などを確定
 収録の開始/停止（長押し）
 収録データのSDメモリカードへの保存



SDメモリカード挿入口

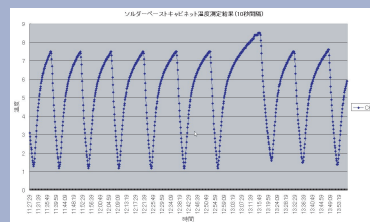
アラーム機能 異変の早期発見。

しきい値設定モードで設定された上限値を超えた場合に、アラームランプが点灯し警告を発する。



CSV出力 品質管理記録作成。

SDメモリカードにCSV形式でデータ出力が可能。
 エクセル等で書類作成が簡単に。



先入／先出し 確実な FIFO 管理。



保管庫をスロープにすることで、ペーストの先入、先出しの自動的な管理が可能。

使い勝手 直感的に在庫管理。



三種類のクリームハンダを収納可能。
 在庫が把握しやすい透明ガラス張り。
 場所をとらない省スペース性。

品名：CL - 500 - 90
 適応容器サイズ：500g入り容器（φ66×74）
 収容量：90ヶ
 温度表示：温度計付
 装置サイズ（L, W, H）：250×350×670
 キャビネットサイズ（L, W, H）：430×430×1400
 電流：単相100V 50/60Hz
 重量：約75kg
 霜取り動作中は一時庫内温度が10℃以上になります。
 （約5分、最大13℃程度の温度上昇）

製造販売元

アイテック技研株式会社

HTTP://WWW.itec-giken.com/
 岡山県岡山市南区福富中1-6-21
 TEL: 086-259-3312 Fax: 086-259-3313

改良のため、仕様を予告なく変更することがあります。ご了承願います。
 お問い合わせは

